

Programarea cuptoarelor a diferiți producători:

Dekema classic

Oxid de Zirconiu: C450 T180 T180.L9 V9 T045. C810 T60 V0 T055. C650 L0

Litiu disilicat: C450 T180 T180.L9 V9 T045.C780 T60 V0 T045. C650 L0

Dekema Series 6

Oxid de zirconiu

		# 000534689	14:18:20	00:20:05
Tc 400°C	Vc 0 %	Program-Profesional		
001	DD contrast®		MM:SS	
Uscare			03:00	
Închidere			03:00	
Pre-încălzire	450 °C		--:--	
Temperatura 1	810 °C	45°C /min.	01:00	
Temperatura 2	650 °C	55°C /min.	--:--	
Temperatura 3	--- °C	--- °C	--:--	
VAC	810 °C	100 %	--:--	
Editarea programului			Program Start	ESC

Litiu disilicat

		# 000534689	14:18:20	00:20:05
Tc 400°C	Vc 0 %	Program-Profesional		
001	DD contrast®		MM:SS	
Uscare			03:00	
Închidere			03:00	
Pre-încălzire	450 °C		--:--	
Temperatura 1	780 °C	45°C / min	01:00	
Temperatura 2	650 °C	45°C / min	--:--	
Temperatura 3	--- °C	--- °C	--:--	
VAC	780 °C	100 %	--:--	
Editarea programului			Program Start	ESC

VITA Vacumat 6000M

Oxid de zirconiu

Temperatura pre-uscare	450	°C
Timp pre-uscare	6:00	min.
Timp pre-vacuum	0:00	min.
Rata de creștere a temperaturii	45	°C
Rata de creștere a timpului	7:56	min.
Temperatura de pornire vacuum	450	°C
Temperatura de ardere	810	°C
Timp menținere	1:00	min.
Timp vacuum	7:56	min.
Vacuum	100	%
Temperatură răcire	650	°C
Timp răcire	3:00	min.

Litiu disilicat

Temperatura pre-uscare	450	°C
Timp pre-uscare	6:00	min.
Timp pre-vacuum	0:00	min.
Rata de creștere a temperaturii	45	°C
Rata de creștere a timpului	7:19	min.
Temperatura de pornire vacuum	450	°C
Temperatura de ardere	780	°C
Timp menținere	1:00	min.
Timp vacuum	7:19	min.
Vacuum	100	%
Temperatură răcire	650	°C
Timp răcire	3:00	min.

VITA SMARTFIRE

Oxid de zirconiu

Temperatura pre-uscare / Timp pre-uscare	→ 450 °C 6:00 min.
Poziția liftului pre-uscare	<u>Settings:</u> ¹ 2:00 min. at 25 % 2:00 min. at 44 % 2:00 min. at 66 %
Pre-vacuum	100 % 0:00 min.
Rata de creștere a timpului / temperaturii	↗ 45°C / min. 7:56 min.
Vacuum principal	100 % 7:56 min.
Temperatura de ardere și timpul de menținere	→ 810 °C 1:00 min.
Temperatura de răcire	↘ 650 °C
Poziția liftului la răcire	75 %



Litiu disilicat

Temperatura pre-uscare / Timp pre-uscare	→ 450 °C 6:00 min.
Poziția liftului pre-uscare	<u>Settings:</u> ¹ 2:00 min. at 25 % 2:00 min. at 44 % 2:00 min. at 66 %
Pre-vacuum	100 % 0:00 min.
Rata de creștere a timpului / temperaturii	↗ 45 °C / min 7:19 min.
Vacuum principal	100 % 7:19 min.
Temperatura de ardere și timpul de menținere	→ 780 °C 1:00 min.
Temperatura de răcire	↘ 650 °C
Poziția liftului la răcire	75%



¹ Camera de combustie a cuptoarelor Vita se închide în trei etape pe parcursul perioadei de uscare și închidere. Acestea trebuie programate manual.

IVOCLAR PROGRAMAT

Oxid de zirconiu

Temperatura pre-uscarea	Timp pre-uscarea (mm:ss)	Timp închidere (mm:ss)	Rată creștere temperatură	Temperatură de menținere	Timp menținere (mm:ss)	Pornire vacuum	Oprire vacuum
		S	t ↗	T	H	V1	V2
450 °C	03:00	03:00	45 °C / min.	810 °C	01:00	450 °C	810 °C

Litiu disilicat

Temperatura pre-uscarea	Timp pre-uscarea (mm:ss)	Timp închidere (mm:ss)	Rată creștere temperatură	Temperatură de menținere	Timp menținere (mm:ss)	Pornire vacuum	Oprire vacuum
		S	t ↗	T	H	V1	V2
450 °C	03:00	03:00	45 °C / min.	780 °C	01:00	450 °C	780 °C

Pentru un rezultat ideal al arderii:

Dacă timpul de pre-uscarea nu poate fi programat, timpul de închidere trebuie extins de la 3 (trei) la 6 (șase) minute. Pentru un rezultat foarte bun al arderii, pre-uscarea este extrem de importantă. În timpul pre-uscării se evaporă lichidele utilizate în timpul procesării, înainte de arderea propriu-zisă. Dacă acest proces de evaporare nu are loc anterior, lichidele restante vor fierbe și vor crea bule în ceramică.

Program de ardere DD contrast®

Parametrii ardere pe zirconiu | Toate procesele de ardere | Parametrii de ardere pot varia în funcție de tipul cuptorului

Temperatură start	Timp uscare*	Timp închidere*	Rată încălzire**	Temperatură finală	Timp menținere	Timp răcire**	Vacuum***
450 °C	3 min.	3 min.	45 °C / Min.	810 °C	1 min.	3 min.	Max. (=100 %)

Parametrii ardere pe litiu disilicat | Toate procesele de ardere | Parametrii de ardere pot varia în funcție de tipul cuptorului

Temperatură start	Timp uscare*	Timp închidere*	Rată încălzire**	Temperatură finală	Timp menținere	Timp răcire**	Vacuum***
450 °C	3 min.	3 min.	45 °C / min.	780 °C	1 min.	3 min.	Max. (=100 %)

* Dacă este aplicat un strat mai gros, timpii de uscare și închidere trebuie extinși de la 3 (trei) la 5 (cinci) minute.

** Pentru restaurările masive și cu diferențe semnificative ale grosimii pereților, este recomandat să încetiniți rata de creștere și răcire a temperaturii.

*** Vacuumul maxim trebuie menținut până când este atinsă temperatura finală specificată.